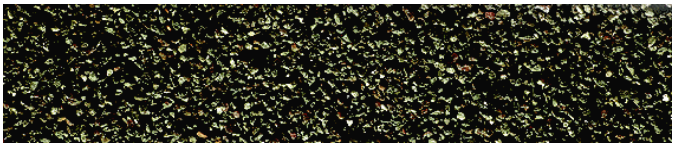
Normalkorund braun Produkt 250



Normalkorund braun – NK gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch reduzierende Schmelze aus hochwertigen Bauxiten im elektrischen Lichtbogenofen nach dem Blockverfahren hergestellt. Durch den Gehalt von ca. 2,90% Titanoxid ist dieser Korund ein zähhartes und extrem standfestes, eisenfreies Strahlmittel für hohe Anforderungen.

Typische chemische Analyse (%)

Al_2O_3	TIO_2	SiO_2	Fe_2O_2	CaO + MgO
96.0 %	2,80 %	0.75 %	0,10 %	0,20 %

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht	3,94 g/cm³
Härte	9 Mohs
Schmelzpunkt	1950 °C
Kornform	kantig
Schüttgewicht	je nach Korngröße

Anwendungsgebiete:

- Nass- und Trockenstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- Kunstharz-Schleifscheiben und Schleifmittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

Lieferbare Körnungen

FEPA	Nennkorngröße µm
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 350
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

metrische Körnungen

0,06-0,12mm	0,12-0,25mm
0,25-0,50mm	0,50-1,00mm
1,00-2,00mm	1,00-3,00mm
3,00-6,00mm	

Auf Wunsch können weitere Korngemische und Sondergrößen hergestellt werden.

Verpackung

25kg Säcke auf Palette zu 1000kg geschrumpft.
1 – 1,5 t Big Bags mit Auslauf auf Palette