Edelkorund weiss Produkt 241



Edelkorund EK weiss gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Spezial-Tonerde im elektrischen Lichtbogen-ofen nach dem Blockverfahren hergestellt, ist von höchster Reinheit, extrem hart, spröde und hat nahezu den Schmelzpunkt des reinen Aluminiumoxids. Ein eisenfreies Feinstrahlmittel für allerhöchste Ansprüche.

Typische chemische Analyse (%)

SiO_2	Fe_2O_3	Na_2O	CaO	TiO_2	Al_2O_3
0,02%	0,04%	0,18%	0,006%	0,004%	99,78%

Physikalische Eigenschaften

Spez. Gewicht	3,98 g/cm³
Härte	9 Mohs
Schmelzpunkt	2040 °C
Schüttgewicht	je nach Korngröße

Anwendungsgebiete:

- Nass -und Trockenstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- keramische Schleifscheiben und Schleifmittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte
- Katalysatorträger

Lieferbare Körnungen

FEPA	Nennkorngrösse µm
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

metrische Körnungen

0,25-0,50 mm
0,50-1,00 mm

Auf Wunsch können weitere Korngemische und Sondergrößen hergestellt werden.

Verpackung

25kg Säcke auf Palette zu 1000kg geschrumpft.
1 – 1,5 t Big Bags mit Auslauf auf Palette