

Granatsand Indisch

Produkt 282

Körnungsprogramm



500 – 1000 my	=	20/40 Mesh
200 – 600 my	=	30/60 Mesh
180 – 360 my	=	80 Mesh
100 – 180 my	=	120 Mesh

Granatsand ist ein natürliches, mineralisches, eisenfreies, nichtsilikogenes Strahlmittel, mit hoher Standzeit. Granatsand ist ein natürliches Kristall von hoher Dichte und grosser Härte. Es weist eine kubisch, kantige Kornform auf. Granatsand ist gesundheitlich ungefährlich, wirkt nicht kanzerogen und ist toxisch unbedenklich.

Eigenschaften / Vorteile

Granatsand eignet sich speziell für anti-magnetische Sonderstähle, nichtrostende Edelstähle, Aluminiumflächen, NE-Werkstoffe sowie für Normalstahl.

Anwendungsbeispiele

- Stahl und Brückenbau, Kessel-, Waggon und Schiffsbau
- Behälter und Aparatbau, Kraftwerk- und Reaktorbau
- Stein-, Keramik- und Glasindustrie
- Oberflächenbehandlung von NE-Metallen
- Vorbehandlung für das Duplizieren
- Hochdruckwasserschneid-Technologie
- Filter-Anwendungen
- Denkmalsanierung und Fassadenreinigung

Bruchverhalten

Durch seine kubische Kristallform, bricht es auch wieder in kubische Körner auseinander. Die Kornform wird nach mehreren Durchläufen kantiger.

Weitere Körnungen auf Anfrage

Chemische Richtanalyse

AL ₂ O ₃	20 %
FeO	30 %
SiO ₂	36 %
MgO	6 %
CaO	2 %
MnO	1 %

Spezifisches Gewicht	4.1 kg/dm ³
Schüttgewicht	ca. 2.4 kg/dm ³
Härte	7.5 – 8 Mohs
Kornform	kubisch
Schmelzpunkt	1250 Grad

Verpackung

25 kg Papiersäcke im 1000 kg Big Bag oder lose im 1000 kg Big Bag auf Einwegpaletten.